

容易なリミット設定

トラバース範囲の設定は、機械座標を使いワンタッチで設定可能です。



NCキャンパリング機能（自由曲線 100 種）

SDメモリーカード内に保存されたキャンパリング曲線データを基にNCカムの制御が可能です。Microsoft® Excel等を使用し、お客様独自のロール形状を作成いただけます。

電流切込み機能

往復台反転時に指令電流（A）まで砥石を切込みます。



量切込み機能

往復台反転時に指令切込み量（μm）まで砥石を切込みます。

トラバース速度オーバーライド設定機能

ロール形状に合わせて任意の区間毎にオーバーライドを設定できます。



形状修正研削で研削効率 UP

4種類の形状修正プログラムが実装されています。



勾配切込みを用いた砥石磨耗補正

ロール全長に渡り、指令切込み量まで砥石を勾配切込みさせます。

自動芯ずれ補正

ロールの芯ずれを研削中に砥石の前後で自動的に補正します。手動設定の他、直径計測機能と連携した自動設定も可能です。

PID制御を駆使した電流一定制御

往復台トラバースの間、指令電流値を維持するよう、砥石切込みを前進、後退させます。

相対座標

各サーボ軸毎に相対座標を表示し、任意の座標で“0”クリアできます。

砥石サイクリック

砥石の目詰まり解消のため、砥石回転を周期的に変化させます。



砥石電流他各種モニター機能

砥石電流、指令切込み電流、砥石切込み量、往復台移動量、キャンパリング量をモニター画面にリアルタイムでグラフ表示します。

往復台退避 / 復帰

往復台および砥石台を任意の座標に自動的に退避させます。同様に任意の座標に復帰させます。

大容量メモリーを生かしたプログラム管理

100通りものプログラムをコメント付きで保存します。プログラムの呼び出しも一覧画面から簡単に選択できます。

わかりやすいガイダンス表示

詳細な操作説明をヘルプ画面に表示、さらに各操作の起動条件を確認できるガイダンスウインドウを表示します。アラームの発生原因と対応ガイダンスを画面に表示します。また、アラーム発生履歴を1000件以上記録し、いつでも確認が可能です。

トラバースカウンター

手動研削のトラバース回数をカウンター表示します。



送り目防止機能

サインカーブの下りで送り目が付かないよう、ロールの中央で砥石を寸後退し往復台を早送りさせます。

自由に組み立てられる研削プログラム **NEW**

99工程の範囲でお客様独自の研削プログラムが作成できます。もちろん難しいNC言語は不要です。

サブプログラム編集 **NEW**

同じパターンのプログラムをサブプログラムとして作成しておけば、研削プログラムより容易に呼び出せ、よりコンパクトにプログラムが作成できます。

ロール設定呼び出し **NEW**

ロール名称、カーブ名称、カーブの大きさ、トラバースの範囲を60通り記憶可能です。研削プログラムもしくはロール形状設定画面より容易に呼び出すことができます。

バックグラウンド編集 **NEW**

自動運転中に別のプログラムを作成・編集することができます。

SVモニター **NEW**

各サーボの状態（電流(A)、(%) / 指令速度 / モーター回転数）をモニターすることができます。

チャンファ研削能力の拡大 **NEW**

大きなチャンファに対応して、任意のパス回数で研削します。キャンパリング曲線データの形状が選択できます。お客様独自のチャンファ形状をつけることができます。

集中監視機能

上位コンピューターとの連携

自動レスト

ローダーと連携した全自動運転

砥石径計測

自動ドレス機能

遠隔操作機能

